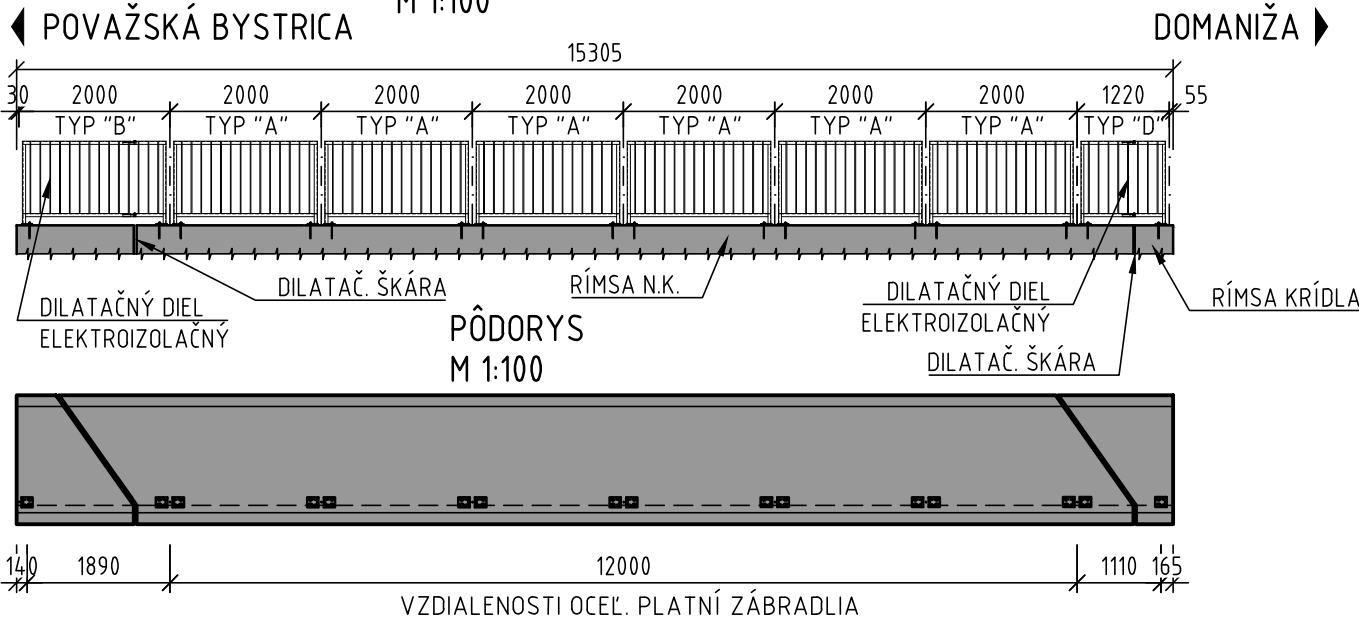


ZÁBRADLIE NA MOSTE

ROZVINUTÝ POHĽAD NA ZÁBRADLIE

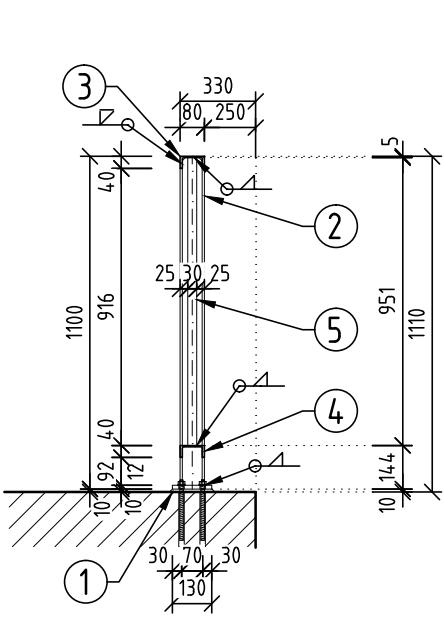
POHĽAD NA VÝTOK (PRAVÁ RÍMSA)

M 1:100



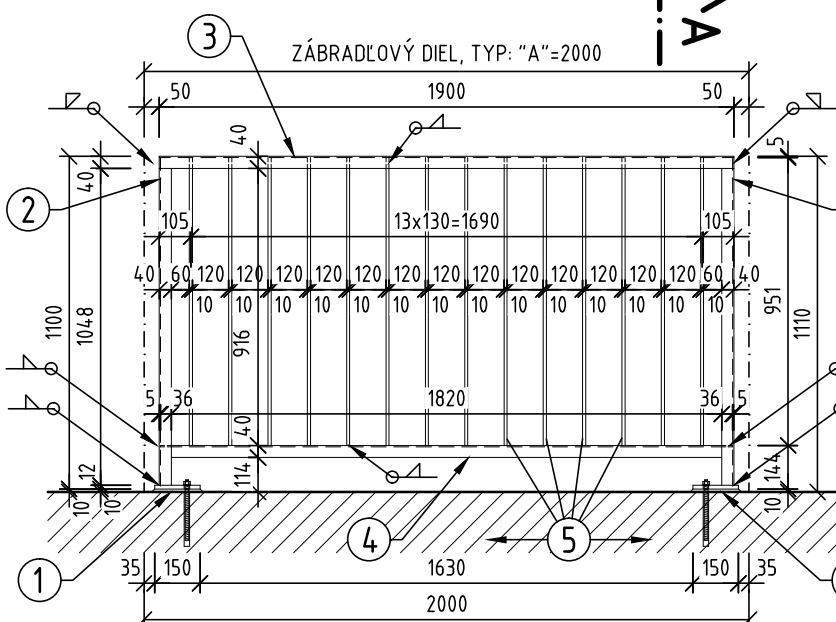
REZ A-A

M 1:25



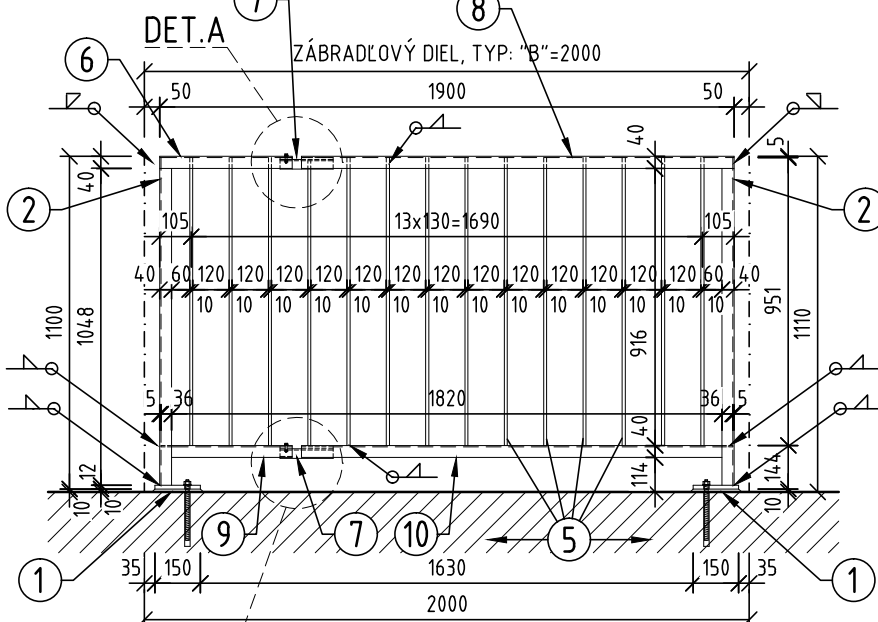
ZÁBRADĽOVÝ DIEL, TYP: "A"

M 1:25



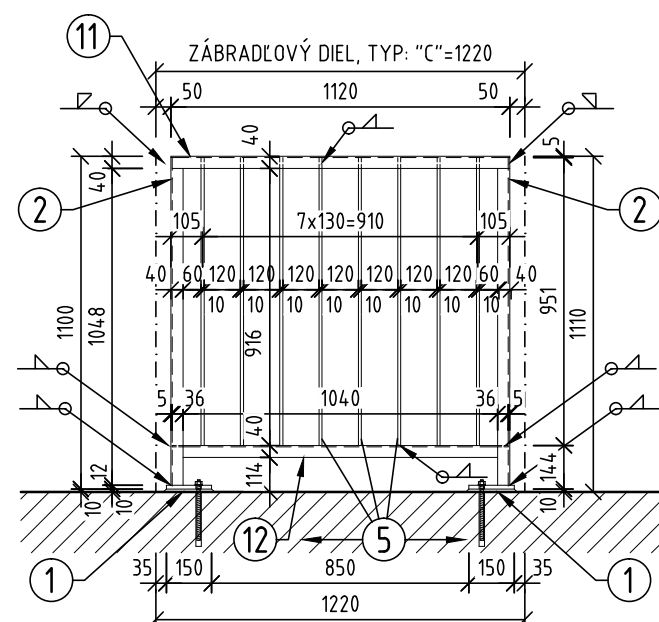
ZÁBRADĽOVÝ DIEL, TYP: "B"

M 1:25



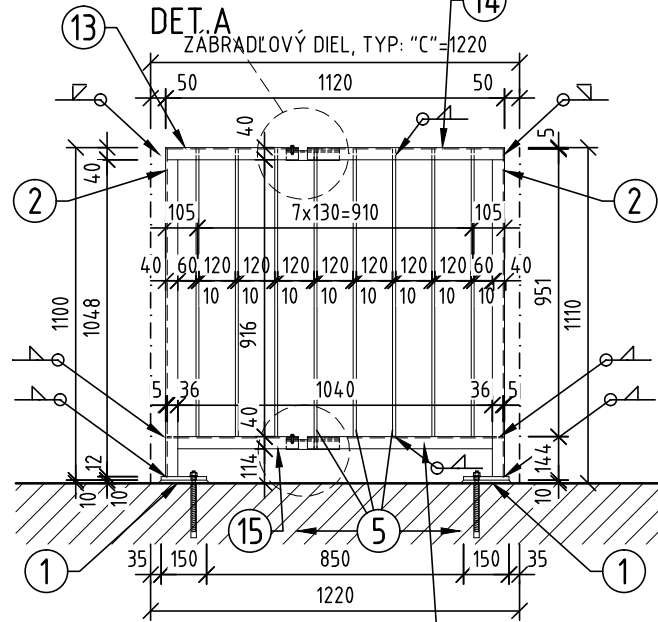
ZÁBRADĽOVÝ DIEL, TYP: "C"

M 1:25



ZÁBRADĽOVÝ DIEL, TYP: "D"

M 1:25

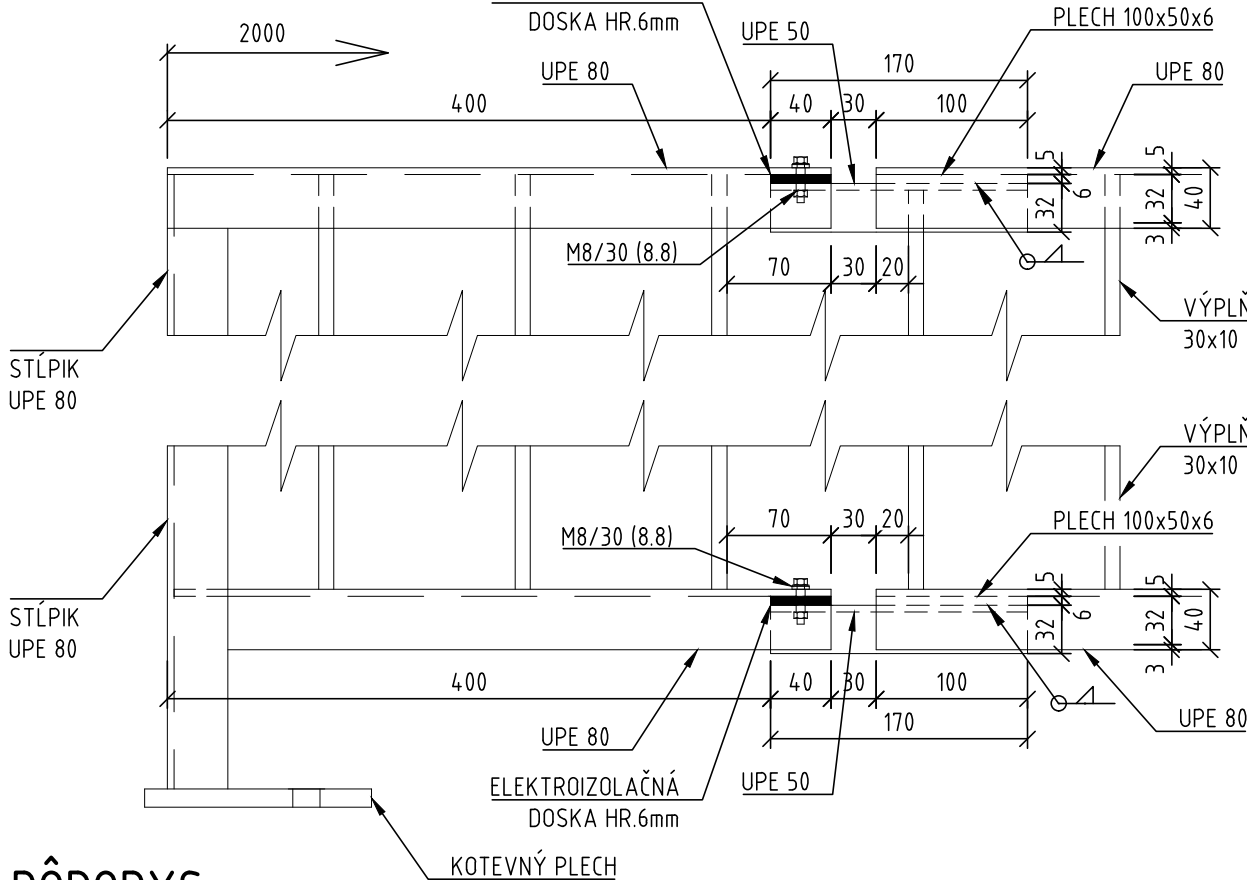


DETAIL A

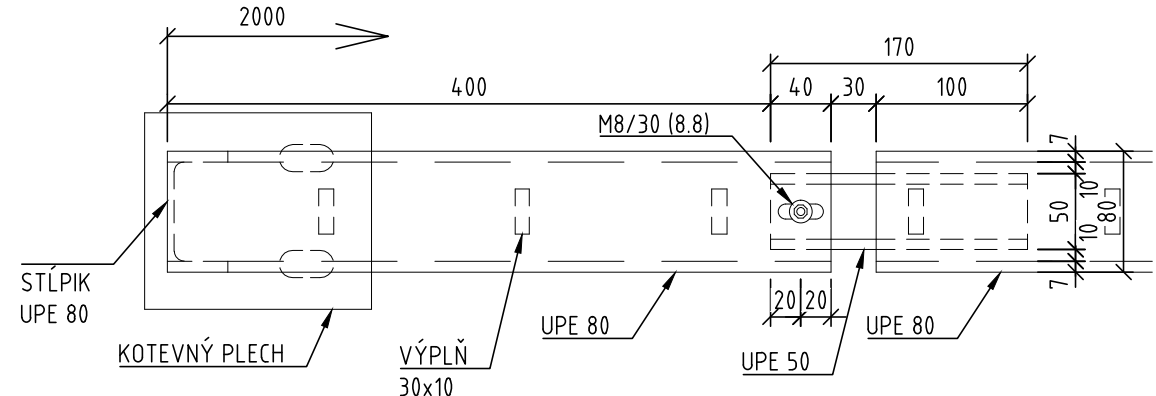
DILATÁCIA V MIESTE MOSTNÝCH ZÁVEROV

M 1:5

POHĽAD



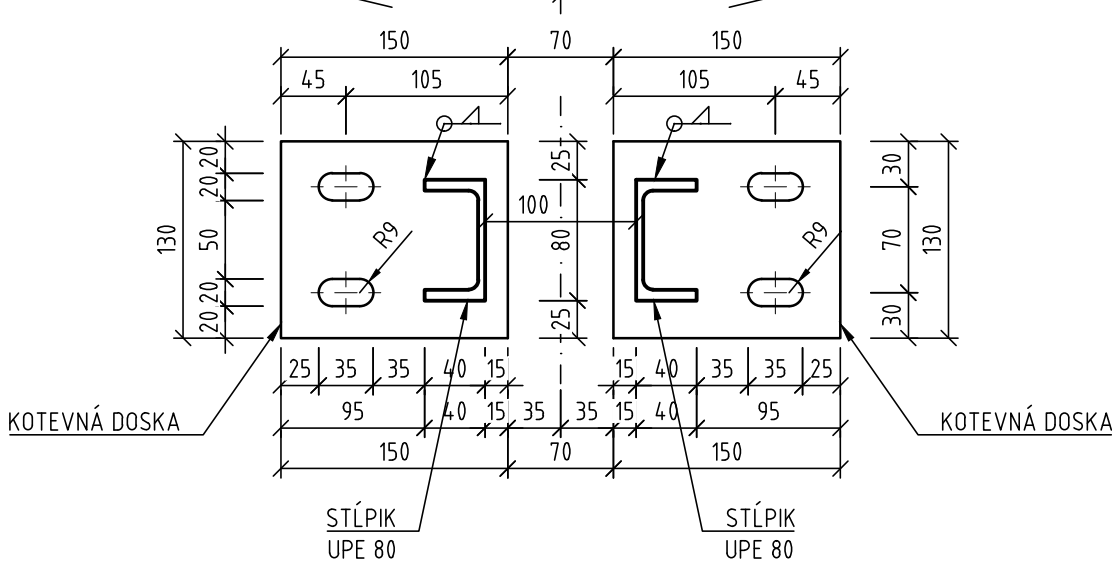
PÔDORYS



DETAIL B

DETAIL KOTEVNEJ DOSKY

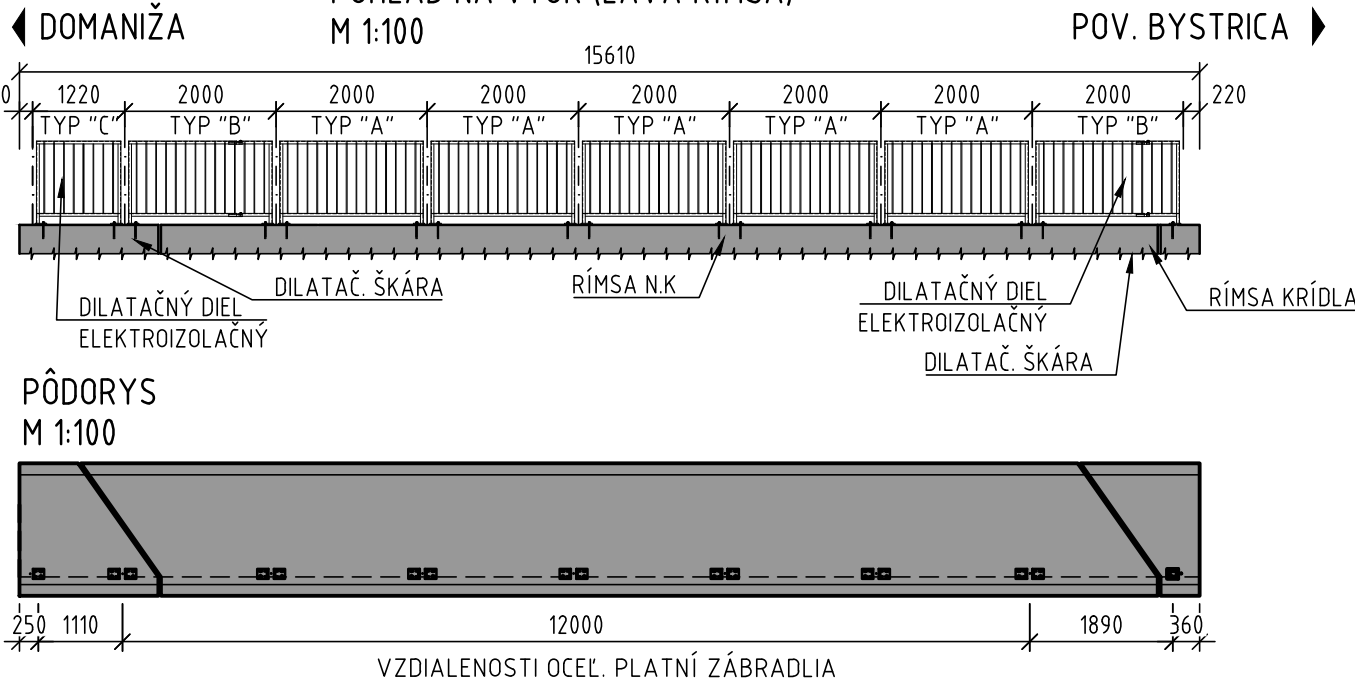
M 1:5



ROZVINUTÝ POHĽAD NA ZÁBRADLIE

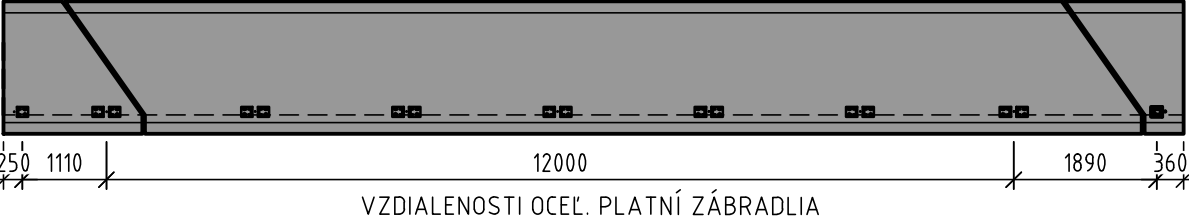
POHĽAD NA VTOK (ĽAVÁ RÍMSA)

M 1:100



PÔDORYS

M 1:100



POZNÁMKY:

- MATERIÁL OCEĽOVÉHO ZÁBRADLIA - OCEĽ S235
- KOTEVNÉ DOSKY STĹPIKOV ZÁBRADLIA BUDÚ KOTVENÉ NA VRSTVE PLASTMALTY HR. 10mm
- NA SKRUTKY KOTVENIA POUŽÍŤ PLASTOVÉ KRYTKY SKRUTIEK
- DILATAČNÝ SPOJ NAD MOSTNÝMI ZÁVERMI BUDE ELEKTROIZOLAČNÝ
- VŠETKY PRVKY ZÁBRADLIA SÚ CHRÁNENÉ PODĽA TP 068 - PROTIKORÓZNA OCHRANA OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ MOSTOV
- CHEMICKÉ KOTVY M12/200mm SÚ LEPENÉ DO VRTANÝCH OTVOROV Ø16mm DĹŽKY MIN. 160mm
- VÝKRES SLUŽÍ AKO PODKLAD PRE VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU

POVRCHOVÁ ÚPRAVA	OČISTENIE OTRIESKANÍM NA ŠTUPEŇ ČISTOTY Sa 2 1/2 (PODĽA STN ISO 8501) METALIZÁCIA ŽIAROVO ZINKOM V HRúbKE 100µm 1x ZÁKLADNÝ EPOXIDOVÝ NÁTER 100µm 1x VRCHNÝ POLYURETANOVÝ NÁTER 80µm
------------------	---

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP: "A"					
POL.	PRIEREZ (E.) (mm)	DĹŽKA (m)	POČET (ks)	HMOTNOSŤ	
				1 KUS (kg/ks; kg/m <sup>3</sup> )	CELKOM (kg)
1	P 130x150x12	0,150	2	1,84	3,67
2	UPE 80 - dĺ. 1084mm	1,084	2	7,57	15,13
3	UPE 80 - dĺ. 1900mm	1,900	1	13,26	13,26
4	UPE 80 - dĺ. 1890mm	1,890	1	13,19	13,19
5	P 951x30x10	0,951	14	2,24	31,35
HMOTNOSŤ SPOLU				(kg)	76,62
ZVARY 3%				(kg)	2,30
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg)	78,91
POČET CELKOM				(ks)	11
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg)	868

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP: "B"					
POL.	PRIEREZ (E.) (mm)	DĹŽKA (m)	POČET (ks)	HMOTNOSŤ	
				1 KUS (kg/ks; kg/m <sup>3</sup> )	CELKOM (kg)
1	P 130x150x12	0,150	2	1,84	3,67
2	UPE 80 - dĺ. 1084mm	1,084	2	7,57	15,13
5	P 951x30x10	0,951	14	2,24	31,35
6	UPE 80 - dĺ. 440mm	0,440	1	3,07	3,07
7	UPE 50 - dĺ. 175mm + P 100x50x6	0,175	2	1,07	2,15
8	UPE 80 - dĺ. 1431mm	1,431	1	9,99	9,99
9	UPE 80 - dĺ. 434mm	0,434	1	3,03	3,03
10	UPE 80 - dĺ. 1427mm	1,427	1	9,96	9,96
HMOTNOSŤ SPOLU				(kg)	78,36
ZVARY 3%				(kg)	2,35
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg)	80,71
POČET CELKOM				(ks)	3
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg)	242

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP: "C"					
POL.	PRIEREZ (E.) (mm)	DĹŽKA (m)	POČET (ks)	HMOTNOSŤ	
				1 KUS (kg/ks; kg/m <sup>3</sup> )	CELKOM (kg)
1	P 130x150x12	0,150	2	1,84	3,67
2	UPE 80 - dĺ. 1084mm	1,084	2	7,57	15,13
5	P 951x30x10	0,951	8	2,24	17,92
11	UPE 80 - dĺ. 1120mm	1,120	1	7,82	7,82
12	UPE 80 - dĺ. 1110mm	1,110	1	7,75	7,75
HMOTNOSŤ SPOLU				(kg)	52,29
ZVARY 3%				(kg)	1,57
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg)	53,86
POČET CELKOM				(ks)	1
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg)	54

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP: "D"					
POL.	PRIEREZ (E.) (mm)	DĹŽKA (m)	POČET (ks)	HMOTNOSŤ	
				1 KUS (kg/ks; kg/m <sup>3</sup> )	CELKOM (kg)
1	P 130x150x12	0,150	2	1,84	3,67
2	UPE 80 - dĺ. 1084mm	1,084	2	7,57	15,13
5	P 951x30x10	0,951	8	2,24	17,92
13	UPE 80 - dĺ. 440mm	0,440	1	3,07	3,07
7	UPE 50 - dĺ. 175mm + P 100x50x6	0,175	2	1,07	2,15
14	UPE 80 - dĺ. 1431mm	0,651	1	4,54	4,54
15	UPE 80 - dĺ. 434mm	0,434	1	3,03	3,03
16	UPE 80 - dĺ. 1427mm	0,647	1	4,52	4,52
HMOTNOSŤ SPOLU				(kg)	54,03
ZVARY 3%				(kg)	1,62
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg)	55,65
POČET CELKOM				(ks)	1
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg)	56

CELKOVÝ VÝKAZ MATERIÁLU					
POL.	PRIEREZ (E.) (mm)	DĹŽKA (m)	POČET (ks)	HMOTNOSŤ	
				1 KUS (kg/ks; kg/m <sup>3</sup> )	CELKOM (kg)
	TYP: "A"	-	-	-	868,05
	TYP: "B"	-	-	-	242,13
	TYP: "C"	-	-	-	53,86
	LEPENÁ KOTVA M12 (8.8) -dĺ. 200mm	0,200	64	0,18	11,52
	MATICA M12 + PODLOŽKA		64	0,03	1,92
	M8x30 (8.8)		8	0,03	0,27
	MATICA M8 + PODLOŽKA		8	0,03	0,24
HMOTNOSŤ SPOLU				(kg)	1178

208-00

VYPRACOVAL: Ing. ROMAN KONERACKÝ	HL. INŽ. PROJEKTU: Ing. MICHAL MATUŠKA	ZHOTOVITEL: <b>AMBERG ENGINEERING</b>
ZOD. PROJEKTANT: Ing. KONŠTANTÍN KUNDRÁT, CSc.	TECH. KONTROLA: Ing. KONŠTANTÍN KUNDRÁT, CSc.	Somolíckeho 1/B, 811 06 Bratislava 1. Telefón: +421 2 5930 8261 Fax: +421 2 5930 8260 E-mail: info@amberg.sk
OBJEDNÁVATEL: Trenčiansky samosprávny kraj, K dolnej stanici 7282/20A, 911 01 Trenčín	KRAJ: Trenčiansky samosprávny kraj	OKRES: POVAŽSKÁ BYSTRICA
STAVBA: PROJEKT REKONŠTRUKCIA CESTY č. II/517 POVAŽSKÁ BYSTRICA (MOST ORLOVÉ) - DOMANIŽA	ČÍSLO ZÁKAZKY: AP-2016/180/01	STUPEŇ: DSP (DRS)
ČASŤ STAVBY: REKONŠTRUKCIA MOSTA EV. č. 517-008	DÁTUM: 11/2016	FORMÁT: 6xA4
PRÍLOHA: ZÁBRADLIE NA MOSTE	MIERKA: 1:100, 25, 5	ČÍSLO PRÍLOHY: 10
		SÚPRAVA: